



LA MINUTE FLUIDE

IESPM vous propose de découvrir une série de cas pratiques où l'analyse des fluides a permis d'apporter des réponses et des solutions concrètes aux équipes de maintenance.

FLUIDES SOLUBLES DEGRADES



CONTEXTE



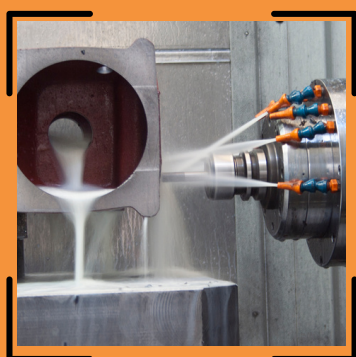
Un fabricant de pièces aéronautiques constate un fonctionnement en mode dégradé de son centre d'usinage, se traduisant par des difficultés rencontrées après les opérations de fraisage (mauvaise propreté des pièces et contrôle dimensionnel difficile). Il demande une expertise de son fluide d'usinage.

ANALYSE & DIAGNOSTIC



Le fabricant adresse deux échantillons au laboratoire. Le premier, l'émulsion neuve destinée à l'alimentation de la machine, ne présente aucune anomalie après analyse éliminant ainsi l'hypothèse d'une mauvaise préparation du produit. Le second provient du prélèvement de l'émulsion en service dans le centre d'usinage impacté. Les résultats d'analyse montrent que le produit est sous concentré, dégradé et qu'il présente une forte teneur en huiles étrangères et en bactéries. Ces dérives aboutissent à une séparation de l'huile provoquant ainsi l'encrassement des pièces.

CONCLUSION



L'état du fluide soluble explique donc l'origine des difficultés rencontrées par le fabricant qui a ensuite dû procéder à une vidange complète de la machine. Pour une qualité d'usinage optimale, IESPM rappelle la nécessité de maintenir une concentration correcte du produit, de limiter les polluants et de mettre en place un suivi régulier des huiles solubles. Une bonne pratique qui permet d'éviter des baisses de productivité et des vidanges souvent coûteuses (coûts de vidange, coûts de destruction du fluide, coûts de remplissage de la machine, coûts d'arrêt de production,...).



RETROUVEZ CE CAS PRATIQUE SUR [IESPM.FR](https://www.iespm.fr)